



ANTRIEBSELEMENTE

Gussprodukte | Riemenantriebe



Wenn Leistung verlangt wird

www.luetgert-antriebe.de

Keilriemenscheiben

- Für Antriebsleistungen bis 1.000 kW
- Optimiert für maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Anwendungsspezifische Geometrie nach Wunsch
- Einteilige und zweiteilige Ausführung (geteilte Scheiben)
- Jede Ausführung als Arm-, Boden- oder Vollscheibe
- Fertigung bis 6 t Stückgewicht und \varnothing 2.800 mm
- Kompletter Antrieb aus einer Hand
- Wuchten nach DIN 1940 in allen Gütestufen
- Bevorratung von TL Standardscheiben $> \varnothing$ 1.250 mm -10 x SPC



Flachriemenscheiben

- Ballig gedrehte Scheiben nach DIN 111
- Gurtscheiben für Elevatoren
- Geteilte Riemenscheiben (zweiteilig - gesprengt)
- Alle Ausführung als Arm-, Boden- oder Vollscheibe
- Reibbeschichtungen aus Gummi, Silikon und Polyurethan
- Fertigung bis 6 t Stückgewicht und \varnothing 2.800 mm
- Kompletter Antrieb aus einer Hand
- Wuchten nach DIN 1940 in allen Gütestufen



Schwungscheiben

- Geometrien bis \varnothing 2.800 mm Durchmesser
- Scheibenbreite bis 750 mm
- Bis 6 t Stückgewicht
- Spezifische Auslegung nach Gewicht und Massenträgheit
- Einteilige und zweiteilige Ausführung (geteilte Scheiben)
- Verschiedene Welle-Nabe-Verbindung (auch Spannsätze)
- Konische Passsitze möglich
- In allen gängigen Werkstoffen



Sonderscheiben

- Gitterscheiben und Stabtrommeln mit \varnothing 355 - 1.000 mm und Kranzbreiten bis 500 mm
- Zahnriemenscheiben mit allen gängigen Profilen bis \varnothing 2.000 mm
- Fertigebohrt und genutet nach Kundenwunsch



Alle Antriebsscheiben sind als TL-Ausführung erhältlich. Diverse Werkstoffe und als Sonderausführungen nach individuellen Kundenerfordernissen lieferbar.

Taperspannbuchsen (TL)

- Ihre optimale Wellen-Nabenverbindung für alle Geometrien und Scheibentypen
- Standardbevorratung der Buchsengröße: 1008 | 1108 | 1210 | 1610 | 1615 | 2012 | 2517 | 3020 | 3030 | 3535 | 4040 | 4545 | 5050
- Kurzfristig aus eigener Fertigung: 6050 | 7060 | 8065 | 10085
- Sonderausführung lieferbar (metr. Gewinde): Ausführungen mit zylindrischer Bohrung und Nut sowie Reibschlussverbindungen (Vergütungsstahl) erhältlich.



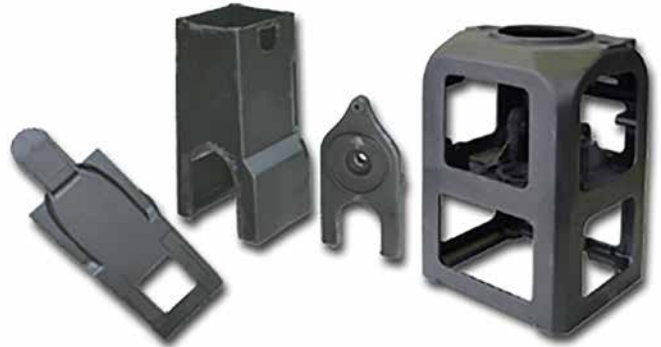
Motorspannsysteme

- Optimale Lösung zum Fixieren und Spannen des Motors bzw. Riemenantriebs
- Motor-Spannschienen aus Guss nach DIN 42923 oder als leichte Ausführung
- Motor-Spannschienen WEN für besonders schwere Antriebe
- Motor-Spannschienen aus Stahl
- Motor-Spannschlitten mit Monoplatte und geteilter Platte
- Universal-Motorwippen für Riemenantriebe
- Sonderlösungen für mobile und stationäre Anlagen



Kundenguss

- OHNE Modellkosten rotationssymmetrische Gussteile
- Guss und mechanische Fertigung aus einer Hand
- Einzelteile und Kleinserien nach Kundenvorgabe
- Kundenspezifische Teile in allen Geometrien
- Stückgewichte von 1 kg bis 6.000 kg
- Kostenoptimierung durch internationale Partner
- Bevorratungs- und Logistikkonzept für Ihre Teile



Fundamentklötze nach DIN 799

- Einbaufertig mit Schraube und Unterlegscheibe
- Form A: Standardform ohne seitliche Gusslasche
- Form B: Mit Lasche für Gewinde und Justierschraube
- Hohe Dämpfungseigenschaften durch den Gusswerkstoff
- Isolierung der Anlage von Schwingungen
- Höchste Gussqualität für Sicherheit und Stabilität
- Opt. Anlagenlayout durch Vormontage der Fundamentklötze
- In allen Größen freibleibend ab Lager lieferbar



Keilriemen / Antriebsriemen

- Keilriemen, Flachriemen, Kraftbänder und Zahnriemen aller führenden Hersteller
- Hohes Leistungsvermögen und hohe Riemengeschwindigkeiten
- Hohe Gleichlaufgenauigkeit bei konstanten Betriebsbedingungen
- Drehrichtungsumkehr möglich
- Unempfindlich gegen kurzzeitiges Überlasten (Gleitschlupf)
- Auf Wunsch auch elektrisch leitfähig, satzgleich etc.
- Wir wählen Ihren optimalen Antrieb: wirtschaftlich, preisgünstig, verfügbar und mit langer Lebensdauer.



Zubehör für Antriebsriemen

- Prüfen der Riemenspannung durch mechanische oder frequenzgesteuerte Prüfgeräte
- Antriebsausrichtung durch Lasertechnik
- Riemenprofillehre zur Profilüberprüfung
- Riemenlängenmesser
- Service-Kits



Eisengießerei

- Rotationssymmetrische Gussstücke ohne Modellkosten
- Grauguss (EN-GJL), Sphäroguss (EN-GJS), Stahlguss (GS), Aluminium sowie weitere Werkstoffe verfügbar
- Professioneller Schmelzbetrieb
- Eigener Modellbau
- Permanente Qualitätsanalysen – durchgängiges Qualitätswesen
- Eigene Schlosserei und Stahlbau



Mechanische Fertigung / Lohnarbeit

- CNC Dreh- und Fräsarbeiten
- Nuten und Bohrbearbeitung
- Wuchttechnik nach DIN 1940 in allen Güten
- Oberflächenveredelung durch Lackieren oder Beschichten
- Messtechnik und Qualitätswesen



Konstruktion / Antriebsauslegung

- Konstruktion und Entwicklung optimaler Antriebslösungen
- 3D-CAD-System (SolidWorks / STEP, IGES)
- Optimierung der Wirtschaftlichkeit und Lebensdauer
- FEM-Simulationen für iterative Antrieboptimierung
- Antriebsauslegungen auf Basis von Leistungsdaten
- Technische Dokumentation und Zeugnisse
- Prüfstandsversuche und Geometrieoptimierung

